

画期的な開削型自走式シールド工法

OPENPIT

METHOD

オープンピット工法

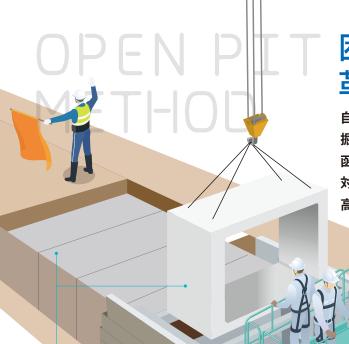
自走式の開削型シールド機を使用し、 掘削・基礎・管(函)渠の布設・埋戻しまでを 連続して行う埋設工法です。

> 下水道の管渠設置や雨水排水路の築造、 河川改修工事などで、主に鋼矢板を用いた 土留め工法の代替手法として活用されています。



特許第6249582号特許第6355148号 特許第6842592号特許第6917530号 国土交通省NETIS 農業農村整備情報総合センター (ARIC) NNTD登録番号:1123





困難な現場条件を突破する革新的オープンピット工法。

自走機能付きの開削型メッセルシールド機を使用し、 掘削から埋戻しまでを一連で行う先進的な管渠埋設工法。

函(管)種を選ばず、従来工法では 対応困難な条件下でも

高い施工性能を発揮します。



据付及び埋め戻し

オープンピット機本体

従来の鋼矢板土留工法に代わる 「自走式メッセルシールド機」で 土留めをしながら函渠などを埋設する。

特長

1. 無振動・無騒音の土留工

メッセルシールド機は、全て油圧操作で推進しますので、振動・騒音とも発生しません。

2. 幅広い地質に対応

N値0の軟弱シルト層から杭打ち不可能な転石・巨礫層に至るまで多くの実績を持ち、特に土質条件の制約を受けません。

3. 曲線施工・段差工が可能

ジャッキ操作により、曲線施工が容易にできます。また、段差工の実績も数多くあります。

4. 工事延長が伸びるほど高い経済性

比較する土留工によって差がありますが、通常施工延長が100m~150mを越えると在来工法よりも経済性に優れ、コストを縮減できます。また、近年では障害物のない地域・区画整理などの工事にもコスト削減の一助として活躍しています。

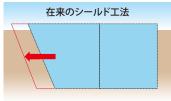
5. 急速施工による工期短縮

鋼矢板などを使用する在来工法と比較して施工が速く、1/2~1/3の施工期間で 実施されています。またシールド推進に伴って開口部が移動するため、沿線住民 への影響が少なくすみます。

6. 周りへの影響が少ない

在来型では背面土砂への影響が大きいのに対し、メッセル型は1枚ずつ地山に 貫入することで摩擦を抑え、土砂を傷めずに推進可能です。玉石混じりの地盤に も対応でき、大断面でも安定した掘進が行えます。



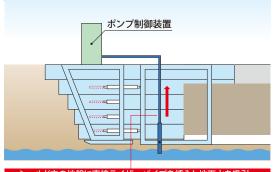




地下水対策のバキュームシステム

進行方向

地下水の多い現場でも水を吸い上げ施工可能 に。吸水量を自動調整する独自のシステムに より、過剰吸い上げを抑制し、周辺への影響を 軽減。



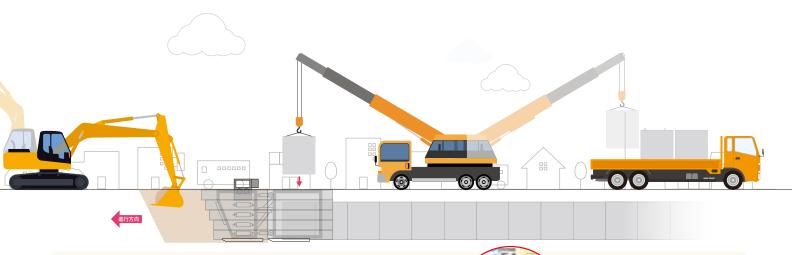
シールド内の地盤に直接ライザーパイプを挿入し地下水を吸引

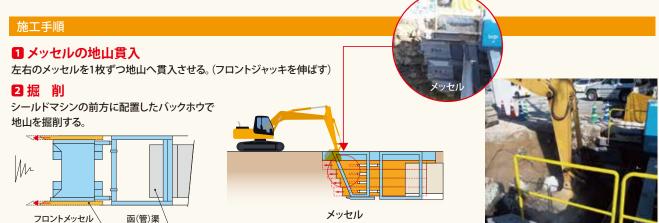


) ICT施エシステムで施工性向上

傾斜センサーによりシールド機の傾きをリアルタイムで確認。タブレット・PCで状況を遠隔確認し、施工の見える化を実現。

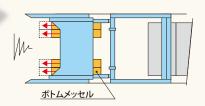


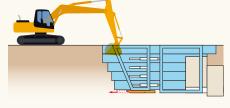




3 ボトムメッセルの地山貫入

ボトムメッセルを左右1枚ずつ地山へ貫入させる。 (ボトムジャッキを伸ばす)



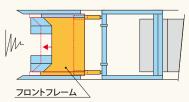


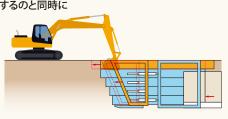
4 フロントフレーム推進

フロント、ボトムジャッキを全て縮める。

(フロントフレーム前進)フロントフレームが前進するのと同時に

中間ジャッキを伸ばす。





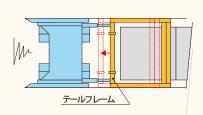


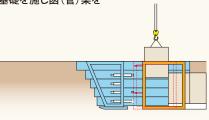
5 テールフレーム推進

中間ジャッキをすべて縮める。

6 函(管)渠据付け

函(管)渠分進んだところで、シールドテール部にて基礎を施し函(管)渠を 据付ける。







オープンピット工法[施工例]

岐阜県羽島郡笠松町





施工内容: 既設水路暗渠化。家屋近接施工期間: H28/12~H29/2

長: 42.0m

使用函材: ボックスカルバート 3500×1700×1500 機械仕様: オープンビット 5.0B×3.35H×9.63L

愛媛県新居浜市





施工内容: 既設水路暗渠化。家屋近接 施工期間: H28/12~H29/2

長: 119.53m

使用函材: ボックスカルバート 1500×1500×1500 機械仕様: オープンビット 2.5B×3.84H×8.01L



施工内容:新設水路·JR(新幹線)近接 施工期間:H27/5~H27/9 延長:189.3m

使用函材: ボックスカルバート 2300×1100×2000、1200×1100×2000

機械仕様: オープンビット 3.3B×2.1H×8.4L、2.2B×2.1H×8.4L



〒375-0021 群馬県藤岡市小林735番地 TEL:0274-22-1038 / FAX:0274-22-1091 www.fujioka-con.jp

代表取締役 竹市 孝和

群馬県測量設計業協会 賛助会員 群馬県建築士事務所協会 賛助会員

群馬県コンクリート製品協同組合 理事長 竹市 和義 《藤岡コンクリート工業(株) 専務取締役》